

## 成都瑞航塑料制品有限公司

### 塑料包装桶等注塑产品的生产项目

#### 竣工环境保护验收（废水、废气、噪声部分）专家意见

2019年8月23日，成都瑞航塑料制品有限公司在该公司主持召开了《塑料包装桶等注塑产品的生产项目》竣工环境保护（废水、废气、噪声部分）验收会，对该项目配套建设的废水、废气、噪声污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收专家意见如下：

##### 一、工程建设基本情况

###### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于四川省成都市龙泉驿区南一路98号2栋。租赁华源印铁制罐（成都）有限公司闲置空房进行“塑料包装桶等注塑产品的生产项目”建设，主要建设内容为主体工程（年产塑料桶110万个、塑料盖110万个生产线）、公用工程、辅助工程和环保工程。验收监测期间，项目总投资300万元，建成后实际年产塑料桶110万个、塑料盖110万个。

###### （二）建设过程及环保审批情况

本项目2018年2月9日经四川省经济和信息化委员会以川投资备[2018-510112-29-03-241044]FGQB-0014号文予以备案；2018年3月，太原核清环境工程设计有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018年8月15日，成都市龙泉驿区环境保护局以龙环审批[2018]复字278号文下达了审查批复。

项目建设期间和建成投运至今，未接到环境污染投诉。

###### （三）投资情况

项目总投资300万元，其中实际环保投资21万元，环保投资占总投资比例为7%。

###### （四）验收范围

本次验收范围为：年产塑料桶110万个、塑料盖110万个的生产线。主体工程（生产区）、公用工程（给水、雨污水管网、供电）、辅助工程（办公区、成品区、原料区）和环保工程（废气治理、废水治理、噪声治理、固废治理），以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

##### 二、工程变动情况

1、环评要求成品区面积 50m<sup>2</sup>，实际建设成品区面积 300m<sup>2</sup>。

2、环评要求项目西侧拟设置 2m<sup>2</sup>危废暂存区 1 处，实际为项目东北侧设置 10m<sup>2</sup>危废暂存间 1 处。

3、实际建设中，破碎后的抽料粉尘经 1 套“旋风除尘+布袋除尘器”处理后，车间外排放。

4、破碎机年运行时间由环评阶段的 7200 小时调整为 25 小时。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目营运期废水主要为设备冷却水和员工办公生活污水。

治理措施：设备冷却用水循环使用，不外排，定期添加新鲜水。生活污水依托北侧已建化粪池处理后外排入工业区污水管网，并最终经陡沟河污水处理厂处理后排入陡沟河。

#### （二）废气

本项目在生产过程工艺废气主要为破碎工段产生的粉尘、注塑工序有机废气。本项目焊接采用超声波焊接工艺，超声波焊接中会挥发出少量的有机废气。

治理措施：

##### （1）有组织废气

①注塑工序有机废气：本项目每台注塑机出料口设置 1 个集气罩，注塑废气收集后在风机的作用下引至 1 套“过滤棉层+UV 光氧催化+活性炭净化装置”处理，处理后可由 1 根 15m 高排气筒（1#）高空排放。

②焊接工艺有机废气：焊接工序设置 1 个集气罩，焊接过程产生的有机废气收集后同注塑有机废气经同 1 套“过滤棉层+UV 光氧催化+活性炭净化装置”处理，处理后可由 1 根 15m 高排气筒（1#）高空排放。

③粉尘：本项目破碎机进料口设置集气罩，破碎过程产生的破碎粉尘经收集后通过 1 套布袋除尘器处理，处理后可由 1 根 15m 高排气筒（2#）高空排放。

##### （2）无组织废气

项目少量的粉尘、有机废气以无组织形式排放，通过加强车间通风，以本项目 100m 划定卫生防护距离。经过现场勘查，项目 100m 卫生防护距离内无住户、医院、学校等环境敏感点。

##### （三）噪声

本项目主要产噪设备为注塑机、拌料机和破碎机等生产设备。

治理措施：①合理布置噪声源，将主要的噪声源布置于厂房的中部，远离厂界；②选用低噪声设备，各设备基础减振，降低震动噪声；③加强管理，定期维护设备。

#### 四、环保设施调试效果

根据四川中衡检测技术有限公司编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（中衡检测验字[2019]第127号），2018年11月14日~2018年11月15日、2019年4月12日~2019年4月12日验收监测结果如下：

##### 1. 废水监测结果

验收监测期间，厂区总排口废水监测项目中氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准，监测项目pH值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、动植物油、石油类监测结果均符合《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准。

##### 2. 废气监测结果

有组织排放废气监测的颗粒物监测结果符合《大气污染综合排放标准》GB16297-1996表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准；有组织排放废气监测的挥发性有机物（VOCs）监测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表3中涉及有机溶剂生产和使用的其它行业标准限值。

本次无组织排放废气监测的颗粒物监测结果符合《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值，挥发性有机物（VOCs）监测结果符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》DB51/2377-2017表5中其他标准限值。

##### 3. 噪声监测结果

验收监测期间，项目厂界四周噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

##### 4. 总量控制指标：

经核算，本项目总量控制指标小于环评及批复所下达的总量指标。

#### 五、工程建设对环境的影响

成都瑞航塑料制品有限公司“塑料包装桶等注塑产品的生产项目”位于四川省成都市龙泉驿区南一路98号2栋，根据四川中衡检测技术有限公司编制的《项目竣工环境保护验收（废水、废气、噪声）监测报告》，项目产生的废水、废气、噪声均能达

标排放。

## 六、验收结论

成都瑞航塑料制品有限公司“塑料包装桶等注塑产品的生产项目”环保审查、审批手续较完备，项目配套的废水、废气、噪声污染防治设施及措施已按照环评要求建成和落实，环保管理符合相关要求，在按照专家意见进行整改后且废气污染物总量控制指标满足相关要求的前提下，建议通过本项目竣工环境保护验收（废水、废气、噪声部分）。

## 七、整改要求

1、按照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）的要求，完善并核实项目生产设备、产品方案及规模、原辅材料、环保设施建设及变化情况并列表对照，核实是否构成重大变动。B 2013

2、核实项目注塑机、破碎机年运行时间，补充完善颗粒物、VOCs 总量控制指标计算，核实同环评及批复符合性；核实注塑机实际风量，确保有机废气收集、处理效率能够满足环评及批复要求。完善超声波焊接废气收集措施，提高废气收集率；完善破碎机收料粉尘处理措施及排放方式，要求经1套“旋风除尘器+布袋除尘器”处理后由15m高排气筒有组织排放；完善活性炭装置设置情况介绍，校核活性炭装填量、更换频次和一次性更换量。明确建立台账要求；强化冷却塔、水泵等主要噪声源噪声污染防治措施，确保厂界达标排放；按照环评及批复要求，完善并整改危废暂存间等重点防渗区的地下水污染防治措施。

3、按国家相关监测规范要求设置废气有组织排放监测孔；完善废气有组织排放监测频次；根据厂界实际位置及声源实际分布，优化噪声监测点位；校核石油类监测分析方法；补充废气治理设施处理效率监测资料；增加环境管理检查章节，特别是卫生防护距离敏感目标的调查；完善公众调查对象信息列表，核实公众意见调查对象的代表性和真实性；完善环保设施照片。

4、规范标准评价用语，认真校核文本，完善附图附件。

专家组：

李俊 文峰 罗晓

2019年8月23日

